

BLUE-MASTER[®]
by *CEJESA*

CUTTING TECHNOLOGIES

DISCOS DE CORTE



BLUE-MASTER[®]
by *CEJESA*

Ø230mm
9"



6.500
R.P.M. MAX.









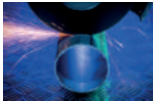






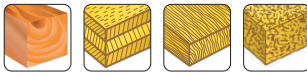

Ref. DD9-230

Ø230 x 2,8 x 22,2 mm

CANTERO



GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MATERIAL	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT.	e mm	Z	Pág.
FF93	HSS	TRONZADORA	CORTE < 5 mm 	20-315	0,2-6	24-200	508
FF94	HSS	TRONZADORA	CORTE > 5 mm 	50-315	0,5-6	20-100	509
FF68	HSS OX	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	509
S5CM	MD	TRONZADORA		160-400	2,8-3,6	48-120	510
S8CM	MD	TRONZADORA		180-355	1,8-2,2	44-60	510
DD7	TOP METAL 	AMOLADORA	 INOX  Cu-Ni-La  FUNDICIÓN	105-400	1,2-2,5	CONTINUO	516
DD36	HSS	AMOLADORA	 	115	1	60	516
S7CM	MD	TRONZADORA		150-355	2,2-2,6	30-80	510
DD37	CV	TRONZADORA		110	1,2	40-100	511
DD23	MD	AMOLADORA		115-125	3,8	3-6	511
S6CM	MD	TRONZADORA		220-350	3,2-3,6	42-72	511
S1CM	MD	TRONZADORA		160-700	2,5-5,2	16-120	512
S4CM	MD	TRONZADORA		127-230	2,6-2,8	10-64	512
S2CM	MD	TRONZADORA		200-350	3,2-3,6	60-108	513

METAL

MADERA

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MATERIAL	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT.	e mm	Z	Pág.
SINC	MD	TRONZADORA		80-160	3,6	22	513
S3CM	MD	RANURADORA		15-200	3,5-6	12-32	513
S11CM	PCD	INGLETEADORA		254-305	2,6-2,8	60-80	514
DMA115	HCS	AMOLADORA		115	22,23	R.P.M. 12.500	515
DMB100	HCS	AMOLADORA		100	22,23	R.P.M. 12.500	515
DMC125	HCS	AMOLADORA		125	22,23	R.P.M. 12.500	515
NEW DD34	MD 	AMOLADORA		115 125	22,23	R.P.M. 13.300 12.250	515

MADERA

Discos de corte

Rosa

S9CM	MD	TRONZADORA		300-350	3,2-4,4	Z 60-108	514
S10CM	PCD	TRONZADORA		160-230	2,2/1,6	Z 6	514
SCMD		AMOLADORA		115-230	1,6-3,0	SEGMENTADO	516
MDT		AMOLADORA		50-115	1,8-5	SEGMENTADO	517
FFLATIG RFLATIG	HSS	MÁQUINA CORTA MANGUERA		200-300 200-300	2-3 2-3	CONTINUO 220	517

MULTIUSO

ACCESORIOS PARA SIERRAS - ANILLOS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

CRS		AMOLADORA	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	517
ADQCA		AMOLADORA		M14x2		517

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT.	e mm	Grano	Pág.
DD1	 DIAMOND GENERAL DE OBRA 	AMOLADORA		115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	518
DD2	 TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	518
DD3	 TURBO 	AMOLADORA		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINUO	518
DD4	 TOP TURBO  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINUO	519
DD6	 TOP TILE  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINUO	519
DD8	 XCLEAN TILE  	AMOLADORA		115 125	1,4 1,4	CONTINUO	519
 DD35	 3X   DOBLE FACE	AMOLADORA		115 125	1,5	CONTINUO	520
DD5	 DIAMOND H₂O 	AMOLADORA		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINUO	520
DD9	 CANTERO 	AMOLADORA		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	520
DD12	 MARMOLISTA 	AMOLADORA		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	521
DD13	 ABRASIVES 	AMOLADORA		350 400	3,2 3,4	21 24	521
DD14	 ASPHALT 	AMOLADORA		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	521
DD15	 CONCRETE 	AMOLADORA		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	522
DR	 TOP WALL 	AMOLADORA		115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	522
SCEP	 TOP MULTIFUNCTION 	AMOLADORA RADIAL	 FUNDICIÓN	115-125 230-300 355-400	2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	522
DD10	 UNIVERSAL STONE 	AMOLADORA		115 125 180	16 20 28	TRABAJO SUPERFICIES	523
DD11	 TOP STONE 	AMOLADORA		115 125 180	16 20 28	TRABAJO SUPERFICIES	523
DD20	 TOP STONE THREAD 	AMOLADORA	 M14x2	115 125	18 20	TRABAJO SUPERFICIES	523

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	CALIDAD MATERIAL	MÁQUINA	FORMA	APLICACIÓN	Ø EXT.	e mm	Pág.
AB05		AMOLADORA	T41 CORTE 	INOX	115 125	1	525
AB11		AMOLADORA	T41 CORTE 	INOX	115 125 230	1 1 1,9	525
AB11		AMOLADORA	T42 CORTE 	INOX	115 230	2,5	525
AB15		AMOLADORA	T27 PULIDO 	INOX	115 125	Grano 40/120	527
AB20		AMOLADORA	T27 PULIDO DESABASTE 	INOX	115 125	Grano 40/120	527
DD21		AMOLADORA		INOX FUNDICIÓN	115 125		527
AB17		AMOLADORA	T42 CORTE 		115 125 230	2,5	526
AB18		AMOLADORA	T41 CORTE 	INOX	115 125 230	1,6 1,6 2,0	526
DD22	MD	AMOLADORA			115	22,23	526

INOX
METAL
STONE
MULTI-FUNCTION

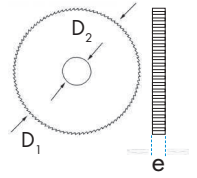
Discos de corte
Rosa

DISCO PULIDOR - CUERPO LIJADOR Y ACCESORIOS

DD24		AMOLADORA	PULIDOR ANTIÓXIDO Pulido y acabado de superficie.		100	Ø INT. 22,23	528
DD25		AMOLADORA	CUERPO LIJADOR Lijado y pulido de superficies		100 115 125	Ø INT. M14x2	528
DD26		AMOLADORA	DISCO PARA PULIR PIEDRA Óptimo pulido de superficies.		100	Grano 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	528
DD28		AMOLADORA	LIJADOR DE ÓXIDO DE ALUMINIO Diferente calidad de acabado en función del grano a elegir.		100 115 125	Grano 60/80/120/240	529
DD33		AMOLADORA	DISCO DE FIELTRO Pulido, acabado y abrillantado en todo tipo de superficies.		100 115 125	e mm 6	529
DD31		AMOLADORA	ESPONJA PULIDORA Acabado fino. Especifico para automoción y náutica.		100 115 125	e mm 25	529
DD32		AMOLADORA	DISCO DE LANA Pulido, acabado y abrillantado final		100 115 125	e mm 25	529

BANDAS DE LIJA Y ABANICOS LIJADORES

AB50			BANDAS DE LIJA		L1 100	L2 690	Grano 40-120	530
FP			ABANICOS LIJADORES		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grano 40-120	530

SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE FINO hasta 5 mm
**HSS****DIN
1837****CORTE
< 5 mm**

Ref. FF93

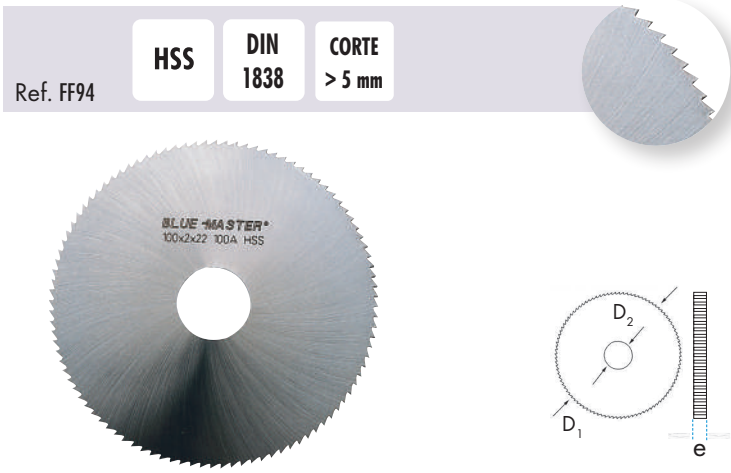


FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	19,58
20	0,25	5	64	19,58
20	0,30	5	64	17,59
20	0,40	5	64	17,59
20	0,50	5	48	16,92
20	0,60	5	48	16,92
20	0,80	5	48	16,92
20	1,00	5	40	16,92
20	1,20	5	40	19,58
20	1,60	5	40	21,53
20	2,00	5	32	22,37
20	2,50	5	32	26,93
20	3,00	5	32	29,12
20	4,00	5	24	38,52
20	5,00	5	24	45,16
20	6,00	5	24	51,44
25	0,20	8	80	20,09
25	0,25	8	80	20,09
25	0,30	8	80	18,71
25	0,40	8	64	18,71
25	0,50	8	64	17,83
25	0,60	8	64	17,83
25	0,80	8	48	17,83
25	1,00	8	48	17,83
25	1,20	8	48	20,50
25	1,60	8	40	21,89
25	2,00	8	40	23,42
25	2,50	8	40	25,37
25	3,00	8	32	34,44
25	4,00	8	32	40,87
25	5,00	8	32	47,83
25	6,00	8	32	53,59
32	0,20	8	100	21,47
32	0,25	8	100	21,47
32	0,30	8	80	19,58
32	0,40	8	80	19,58
32	0,50	8	80	18,70
32	0,60	8	64	18,70
32	0,80	8	64	18,70
32	1,00	8	64	18,70
32	1,20	8	48	21,92
32	1,60	8	48	22,04
32	2,00	8	48	24,85
32	2,50	8	40	26,90
32	3,00	8	40	29,99
32	4,00	8	40	43,67
32	5,00	8	32	53,18
32	6,00	8	32	56,27

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	23,22
40	0,25	10	100	23,22
40	0,30	10	100	22,36
40	0,40	10	100	22,36
40	0,50	10	80	20,89
40	0,60	10	80	20,89
40	0,80	10	80	20,89
40	1,00	10	64	20,89
40	1,20	10	64	22,46
40	1,60	10	64	23,84
40	2,00	10	48	25,82
40	2,50	10	48	28,84
40	3,00	10	48	34,07
40	4,00	10	40	39,52
40	5,00	10	40	59,89
40	6,00	10	40	65,77
50	0,20	13	128	31,62
50	0,25	13	128	27,71
50	0,30	13	128	25,19
50	0,40	13	100	25,19
50	0,50	13	100	23,84
50	0,60	13	100	23,84
50	0,80	13	80	23,84
50	1,00	13	80	23,84
50	1,20	13	80	25,19
50	1,60	13	64	27,46
50	2,00	13	64	29,65
50	2,50	13	64	31,75
50	3,00	13	48	36,35
50	4,00	13	48	42,07
50	5,00	13	48	55,73
50	6,00	13	40	74,48
63	0,25	16	160	33,76
63	0,30	16	128	28,68
63	0,40	16	128	28,68
63	0,50	16	128	27,58
63	0,60	16	100	27,58
63	0,80	16	100	27,58
63	1,00	16	100	27,58
63	1,20	16	80	28,50
63	1,60	16	80	31,81
63	2,00	16	80	34,27
63	2,50	16	64	36,16
63	3,00	16	64	40,10
63	4,00	16	64	50,48
63	5,00	16	48	63,88
63	6,00	16	48	71,40
80	0,30	22	160	37,76
80	0,40	22	160	37,76
80	0,50	22	128	32,81
80	0,60	22	128	32,81
80	0,80	22	128	32,81
80	1,00	22	100	32,81
80	1,20	22	100	33,82
80	1,60	22	100	35,84
80	2,00	22	80	39,46
80	2,50	22	80	47,22
80	3,00	22	80	51,49
80	4,00	22	64	63,13
80	5,00	22	64	77,53
80	6,00	22	64	87,01

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	41,50
100	0,60	22	160	38,08
100	0,80	22	128	38,08
100	1,00	22	128	38,08
100	1,20	22	128	39,59
100	1,60	22	100	47,60
100	2,00	22	100	52,49
100	2,50	22	100	58,98
100	3,00	22	80	63,88
100	4,00	22	80	87,01
100	5,00	22	80	97,26
100	6,00	22	64	113,72
125	0,60	22	160	61,98
125	0,80	22	160	57,98
125	1,00	22	160	57,98
125	1,20	22	128	57,98
125	1,60	22	128	60,65
125	2,00	22	128	64,14
125	2,50	22	100	67,92
125	3,00	22	100	75,53
125	4,00	22	100	112,81
125	5,00	22	80	131,92
125	6,00	22	80	147,22
160	1,00	32	160	88,86
160	1,20	32	160	81,56
160	1,60	32	160	84,24
160	2,00	32	128	87,01
160	2,50	32	128	96,88
160	3,00	32	128	110,03
160	4,00	32	100	155,32
160	5,00	32	100	184,43
160	6,00	32	100	210,34
200	1,00	32	200	117,55
200	1,20	32	200	117,55
200	1,60	32	160	116,63
200	2,00	32	160	123,50
200	2,50	32	160	140,80
200	3,00	32	128	157,61
200	4,00	32	128	223,37
200	5,00	32	128	265,42
200	6,00	32	100	304,90
250	1,60	32	200	167,93
250	2,00	32	200	171,14
250	2,50	32	160	195,65
250	3,00	32	160	215,82
250	4,00	32	160	312,91
250	5,00	32	128	372,91
250	6,00	32	128	441,85
315	2,50	40	200	306,48
315	3,00	40	200	344,05
315	4,00	40	160	444,43
315	5,00	40	160	544,03
315	6,00	40	160	643,66

SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE GRUESO a partir de 5 mm



FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
50	0,5	13	48	27,07	
50	0,6	13	48	27,07	
50	0,8	13	40	27,07	
50	1,0	13	40	27,07	
50	1,2	13	40	28,31	
50	1,6	13	32	30,79	
50	2,0	13	32	32,06	
50	2,5	13	32	34,08	
50	3,0	13	24	36,83	
50	4,0	13	24	47,71	
50	5,0	13	24	59,45	
50	6,0	13	20	64,86	
63	0,5	16	64	29,94	
63	0,6	16	48	29,94	
63	0,8	16	48	29,94	
63	1,0	16	48	29,94	
63	1,2	16	40	30,37	
63	1,6	16	40	34,33	
63	2,0	16	40	37,00	
63	2,5	16	32	38,65	
63	3,0	16	32	42,83	
63	4,0	16	32	51,82	
63	5,0	16	24	62,54	
63	6,0	16	24	70,07	
80	0,6	22	64	33,34	
80	0,8	22	64	33,34	
80	1,0	22	48	33,34	
80	1,2	22	48	34,39	
80	1,6	22	48	36,95	
80	2,0	22	40	38,87	
80	2,5	22	40	46,31	
80	3,0	22	40	50,50	
80	4,0	22	32	61,76	
80	5,0	22	32	75,77	
80	6,0	22	32	84,72	
100	0,6	22	80	39,64	
100	0,8	22	64	37,42	
100	1,0	22	64	37,42	
100	1,2	22	64	38,86	
100	1,6	22	48	46,87	
100	2,0	22	48	51,55	
100	2,5	22	48	57,90	
100	3,0	22	40	62,40	
100	4,0	22	40	85,22	
100	5,0	22	40	95,34	
100	6,0	22	32	111,59	

FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
125	0,8	22	80	56,90	
125	1,0	22	80	56,90	
125	1,2	22	64	56,90	
125	1,6	22	64	59,84	
125	2,0	22	64	62,34	
125	2,5	22	48	66,58	
125	3,0	22	48	73,49	
125	4,0	22	48	110,20	
125	5,0	22	40	129,36	
125	6,0	22	40	143,60	
160	1,0	32	80	80,42	
160	1,2	32	80	80,48	
160	1,6	32	80	83,15	
160	2,0	32	64	85,34	
160	2,5	32	64	94,97	
160	3,0	32	64	108,53	
160	4,0	32	48	151,90	
160	5,0	32	48	180,90	
160	6,0	32	48	204,47	
200	1,2	32	100	94,10	
200	1,6	32	80	113,88	
200	2,0	32	80	122,16	
200	2,5	32	80	137,72	
200	3,0	32	64	154,58	
200	4,0	32	64	217,06	
200	5,0	32	64	258,38	
200	6,0	32	48	300,35	
250	1,6	32	100	158,16	
250	2,0	32	100	168,97	
250	2,5	32	80	191,90	
250	3,0	32	80	212,72	
250	4,0	32	80	311,26	
250	5,0	32	64	363,96	
250	6,0	32	64	430,81	
315	2,5	40	100	302,04	
315	3,0	40	100	337,39	
315	4,0	40	80	435,84	
315	5,0	40	80	529,42	
315	6,0	40	80	644,81	

SIERRAS CIRCULARES PARA MÁQUINAS TRONZADORAS



FF68					
D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	121,63
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	125,15
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	138,31
225	2,0	32/40	90		131,51
250	1,2	32/40	100		189,64
250	1,6	32/40	100	90/100/128/160/200/250	151,02
250	2,0	32/40	100		149,03
250	2,5	32/40	100		166,73
275	1,6	32/40	100	90/110/120/140	199,43
275	2,0	32/40	100	180/220/280	196,16
275	2,5	32/40	100		204,14
300	2,0	32	100		241,08
300	2,5	32	100	90/120/160/180/220/300	246,55
300	3,0	32	100		298,08
315	2,0	32	100		262,99
315	2,5	32/40	100	80/100/120/160	264,11
315	3,0	32	100	200/240/320	316,76
350	2,5	32/40/50	120	90/110/120/140/160	337,51
350	3,0	32/40/50	120	180/220/280/350	379,15
370	3,0	50	120	90/110/120/140/160/200/220	477,77
400	3,0	40/50	120		556,68
400	3,5	40/50	120	100/120/160/200/240/310	607,09
425	3,0	40/50	120		626,84
425	3,5	40/50	120	110/160/220/260/320	685,99
450	3,0	40/50	120		815,30
450	3,5	40/50	130	110/130/160/200/260/310	885,43
450	4,0	40/50	130		931,45
500	3,5	40/50	130		1.139,66
500	4,0	40/50	130	100/120/140/180/220/340	1.205,42
525	4,0	50	140	100/140/160/210/270/330	1.369,81
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.435,55

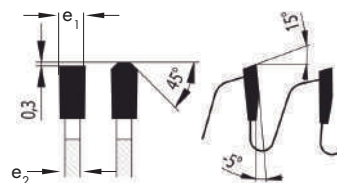
Consulte otras gamas de sierra para tronadora bajo demanda, HSSCo, HSS TiN, etc...

Discos de corte
Rosa

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO
Ref. S5CM

Sierra específica para perfiles de espesor medio o pequeño, metales NO FERROSOS como PERFILES DE ALUMINIO, PVC y demás plásticos. FABRICACION DE VENTANAS. (Geometría de diente alterno en trapecio con ángulo negativo).

MD

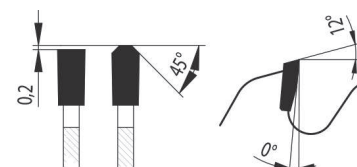
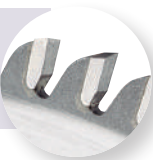


	D1	e1	e2	D2	Z	€
	mm	mm	mm	mm		
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	91,54
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	104,59
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	128,26
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	177,95
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	181,41
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	209,20
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	232,20
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	251,05
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	269,98
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	282,55

Ref. S8CM

Sierra para corte de METAL: Macizos, perfiles, tubos, etc... No apta para INOXIDABLE.

MD



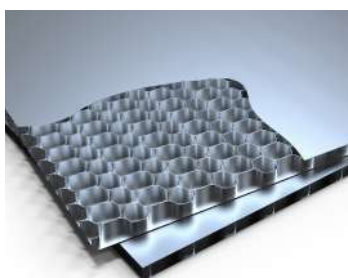
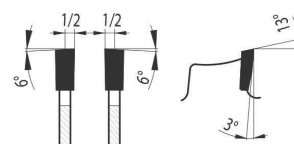
	D1	e	D2	Z	€
	mm	mm	mm		
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	155,62
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	165,30
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	233,71
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	270,82
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	262,24
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	311,74

Ref. S7CM

Sierra específica para PANELES SANDWICH, lámina de metal y metales de espesor reducido.



MD



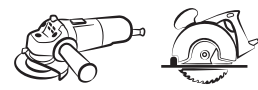
	D1	e	D2	Z	€
	mm	mm	mm		
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	74,81
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	76,03
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	80,52
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	88,23
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	97,42
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	102,42
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	104,07
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	105,06
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	114,29
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	115,14
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	127,76
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	159,66
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	193,53
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	160,93
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	194,75
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	221,42
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	222,98

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE ACERO AL CARBONO

NEW
Ref. DD37



Disco de acero al carbono para corte de madera.



Corte intensivo en madera.
Uso en amoladora.

DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	▲	Z	R.P.M.	€/3U.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	12.500	20,51
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	12.500	21,60
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	12.500	22,14
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	12.500	23,23

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

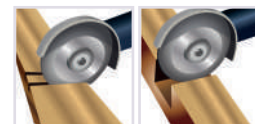
NEW
Ref. DD23



Disco para corte y ranurado de madera.
Dentado de placa de Metal Duro, Alta resistencia y durabilidad. Uso en amoladora.



Especial para corte y ranurado, generación de formas, relieves y figuras en madera.



CORTE RANURADO



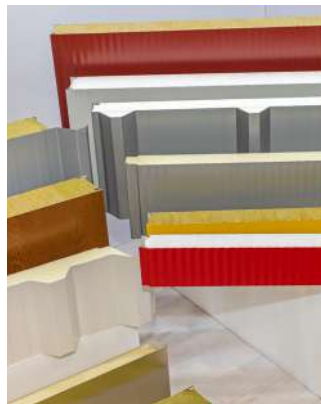
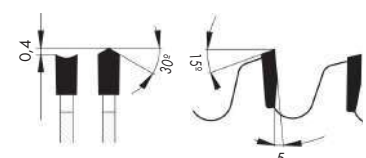
DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	▲	Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	16,55
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	18,92

Ref. S6CM

Sierra específica para melamínicos, Plásticos, Panel fenólico, MDF, HDF, HPL, para corte sin incisores.

MD



CORTE SIN INCISOR

DISCO MELAMINA SIN INCISORES

S6CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	156,74
S6CM250303248	250	3,2	30	48	179,16
S6CM303303260	303	3,2	30	60	224,39
S6CM350303672	350	3,6	30	72	273,25

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S1CM

Sierra universal para madera natural y otros materiales con base de madera; no recomendada para melamínicos, MDF, HDF, etc...

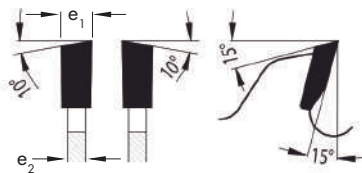
MD



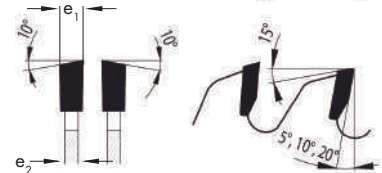
Ref. S4CM

Sierras universales para máquinas electroportátiles e ingletadoras para materiales con base de madera. No recomendado para aluminio.

MD



S1CM



S4CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	53,16
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	61,36
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	69,01
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	79,86
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	71,91
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	90,41
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	66,61
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	77,21
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	106,31
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	114,45
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	116,85
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	119,77
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	130,36
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	140,91
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	132,66
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	149,49
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	155,11
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	174,79
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	149,49
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	169,18
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	183,43
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	191,88
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	217,38
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	150,50
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	194,69
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	217,38
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	225,57
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	239,83
S1CM45030456	450	4	2,8	30	56	190,60
S1CM45030472	450	4	2,8	30	72	255,56
S1CM50030464	500	4	2,8	30	64	225,37
S1CM50030484	500	4	2,8	30	84	300,45
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	727,29
S1CM70030460	700	4	3	30	60	506,69

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	37,98
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	53,16
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	63,52
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	40,39
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	53,16
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	65,68
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	40,39
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	55,57
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	69,26
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	45,45
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	55,57
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	71,67
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	80,36
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	45,45
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	55,57
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	75,29
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	81,02
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	58,22
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	71,91
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	88,74
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	58,22
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	73,38
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	91,39
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	58,22
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	75,79
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	91,15
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	53,16
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	60,62
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	68,33
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	80,79
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	91,39
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	58,22
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	73,38
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	85,83
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	113,27
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	63,27
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	75,79
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	98,61
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	119,50
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	75,79
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	98,61
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	119,50
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	65,68
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	83,42
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	101,02
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	119,50

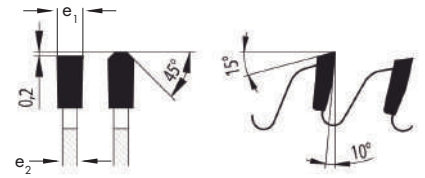


SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S2CM

Sierra específica para MELAMÍNICOS, plásticos, panel fenólico, MDF, HDF, HPL, etc... pudiéndose utilizar también para metales no féreos (Aluminio, Cobre, Bronce) con rendimiento aceptable. Siempre trabaja con Incisores.

MD



SIEMPRE TRABAJA CON INCISORES

S2CM

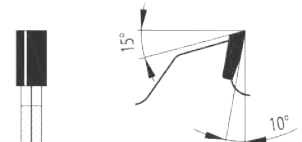
	D ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D ₂ mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	138,80
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	149,80
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	177,41
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	177,41
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	177,41
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	210,81
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	238,67

* Alto Rendimiento

Ref. SINC

Especial para solucionar el problema de despicado de la lámina de melamina inferior, en el corte de tablero laminado. Especifico para corte de tablero laminado, aglomerado y panel sandwich.

MD



DISCO INCISOR

DISCOS INCISORES

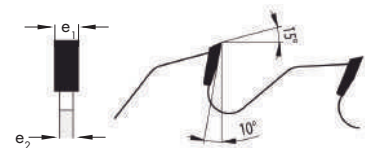
SINC

	D ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D ₂ mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	100,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	105,90
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	123,34
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	129,55

Ref. S3CM

Específico para corte de tablero laminado, aglomerado, panel sandwich. Uso exclusivo en ranuradoras.

MD



S3CM

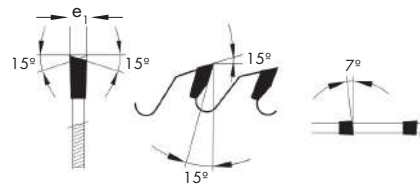
	D ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D ₂ mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	66,54
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	68,89
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	71,47
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	71,47
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	78,68
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	81,25
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	88,08
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	121,22

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S11CM

Sierra para corte madera y sus derivados en Ingletadoras.

MD



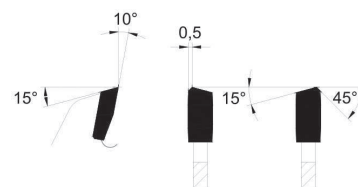
S11CM

	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	141,10

Ref. S9CM

Sierra para corte de Plásticos en general: METACRILATO, TERMOPLÁSTICOS en GENERAL, PLANCHAS DE POLIURETANO,...

MD



S9CM

	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	299,30
S9CM300303296	300	3,2	30	96	334,76
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	405,99
S9CM350304472	350	4,4	30	72	496,94
S9CM350604472	350	4,4	60	72	496,94

Ref. S10CM

Sierra para corte de PANELES DE CARTÓN YESO, FIBROCEMENTO, PANELES ACRÍLICOS EN GENERAL. Fabricado con placas de diamante policristalino, multiplica el rendimiento.

PCD

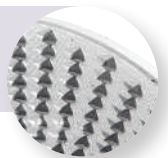


S10CM

	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	233,97
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	263,95
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	293,63

DISCOS PARA DESBASTE EN MADERA

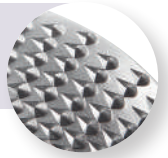
Ref. DMA115 **HCS**  **PVC** Disco PLANO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies planas. Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMA €
DMA115	115	22,23	12.500	28,50

Ref. DMB100 **HCS**  **PVC** Disco OBLÍCUO REDONDO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies tanto curvas como planas: Vigas de madera apollilladas y todo tipo de estructuras de madera. Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMB €
DMB100	100	22,23	12.500	27,68

Ref. DMC125 **HCS**  **PVC** Disco con CANTO EN RADIO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies tanto curvas como planas. Trabaja tanto con el frente como de canto. Especialmente indicado para trabajos en todo tipo de estructuras de madera, vigas de madera apollilladas, etc.... Destaca por su versatilidad en trabajos sobre superficies con todo tipo de curvaturas. Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMC €
DMC125	125	22,23	12.500	30,67

NEW
Ref. DD34



MD       Desbaste y modelado de madera. Limpieza en superficies hormigón, cemento cola, fibra de vidrio. Limpieza de superficies en general. Diseño acodado, mejora la ergonomía.



Grano M



Grano G

Uso en amoladora.
2 calidades según el trabajo a realizar:
 **Grano M** - Desbaste Medio.
 **Grano G** - Desbaste Grueso.



MADERA

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grano	DD34 €
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	40,32
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	40,32
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	43,50
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	43,50

DISCO DE CORTE DE DIAMANTE SOLDADO PARA TODO TIPO DE METALES

Ref. DD7



EN13236


TOP METAL

	Ø	Ø Int.	e	R.P.M	DD7
	mm	mm	mm		€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	32,04
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	34,44
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	40,11
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	85,48
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	100,02
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	212,78
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	260,15
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	307,48

Corte en todo tipo de metales, perfiles, chapas, tubos y vigas de acero, inox, acero estructural, fundición, etc... El diamante soldado al vacío ofrece la mas alta durabilidad y productividad en aplicaciones de corte para metal. Cuerpo especial antirrotura, disminución de vibraciones y chispa, mayor durabilidad en relación al disco abrasivo. Misma profundidad de corte durante toda la vida útil. DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO, NO CADUCA.

DISCO DE HSS PARA CORTE DE METAL

NEW

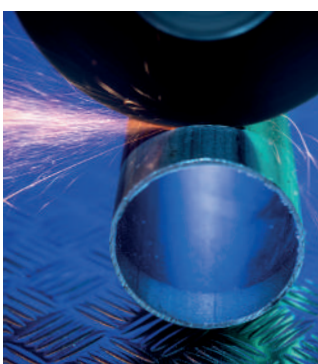
Ref. DD36

HSS

Z60



90°



Disco HSS para corte de chapa de metal y tubo. Uso en amoladora.

METAL

	"	Ø	Ø Int.	e	Z	RPM	DD36
		mm	mm	mm			€
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,34

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE CARBURO DE TUNGSTENO

Ref. SCMD

Tungsteno



Disco de corte multiuso para amoladora.

Filo de corte con grano de carburo de tungsteno.

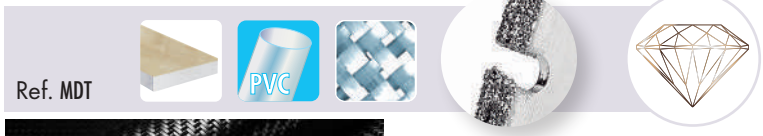
Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.

Ideal para trabajar en madera, madera con clavos, plásticos y cartón-yeso o láminas metálicas de menos de 1 mm de grosor, así como cobre.



	Ø	Ø Int.	e	R.P.M	SCMD
	mm	mm	mm		€
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	17,81
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,03
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	44,80
SCMD300X2	300	25,4/20	2,0	5.100	72,62
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	90,43

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE DIAMANTE ELECTRODEPOSITADO



Ref. MDT



FIBRA DE CARBONO Y MATERIALES COMPUESTOS



Disco de corte multiuso para amoladora.

Filo de corte con grano de diamante.

Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.

Ideal para trabajar en Fibra de carbono, Porcelánico (Siempre con agua), PVC, Plásticos Reforzados como el Polyester, Fibra de Vidrio,...

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	MDT €
MDT50X0,80	50	22,23	1,8	20.000	63,25
MDT10423	115	22,23	1,8	15.000	66,10
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	69,17
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	73,49
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	75,48
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	77,76

DISCOS DE CORTE PARA LATIGUILLOS HIDRÁULICOS

Ref. FFLATIG
Ref. RFLATIG

HSS



Disco de corte especial para manguera hidráulica reforzada de baja, alta y altísima presión. Filo de corte continuo biselado. Alto rendimiento en caucho y materiales plásticos reforzados con cable o malla metálica, especialmente diseñados para soportar altas presiones o abrasión.



Para corte de latiguillos sin refuerzo o con refuerzo metálico ligero.



Para corte de latiguillos con refuerzo metálico HEAVY DUTY.



	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	FFLATIG €
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	323,34
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	433,18
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	596,53

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	RFLATIG €
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	381,54
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	511,15
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	703,90

ACCESORIOS PARA SIERRAS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

ANILLOS REDUCTORES PARA SIERRAS CIRCULARES



e: Espesor del anillo
Elegir siempre un anillo con espesor inferior al del cuerpo de la sierra.

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	CRS €
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,03
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,03
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,03
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,03
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,03
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,03
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,03
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,03
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,03
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,03
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,03
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,03
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,03
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,03
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,03
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,03
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,03
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,03
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,03

ADAPTADOR CAMBIO RÁPIDO AMOLADORA



Tuerca de bloqueo rápido M14x2.
Adecuada para cualquier amoladora con rosca M14x2.
El disco debe centrarse en el anillo de refuerzo de apoyo de la herramienta electroportátil, no en la tuerca.

	Ø Ext.	MÉTRICA	ADQCA €
ADQCA	46,30	M14X2	35,36

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA



Ref. DD1

Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.


EN13236


DIAMOND GENERAL DE OBRA

 Incluye anillo
 reductor 25,4/20

								DD1
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,55
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	11,63
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	27,07
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	40,10
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	108,16
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	125,05

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA



Ref. DD2

Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.


EN13236


TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

								DD2
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	23,55
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	28,77
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	68,36
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	104,37

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TURBO



Ref. DD3

Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.


EN13236


TURBO

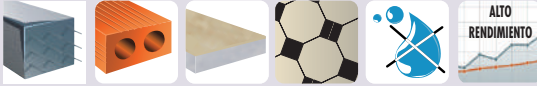
								DD3
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€		
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,29	
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	14,73	
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	31,31	
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	57,92	

* H: Altura del perfil de corte

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TOP TURBO

Ref. DD4



Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP TURBO

DD4							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,01
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	24,10
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	74,78
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	104,37

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE CONTINUO TOP TILE

Ref. DD6



Especial para corte de Gres y Porcelánico. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP TILE

DD6							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	41,37
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	44,65
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	85,60
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	120,91

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE PRECISO XTRACLEAN TILE

Ref. DD8



Alto rendimiento en gres y porcelánico. Corte fino y preciso. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



XTRACLEAN TILE

DD8							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	47,58
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	51,34

* H: Altura del perfil de corte

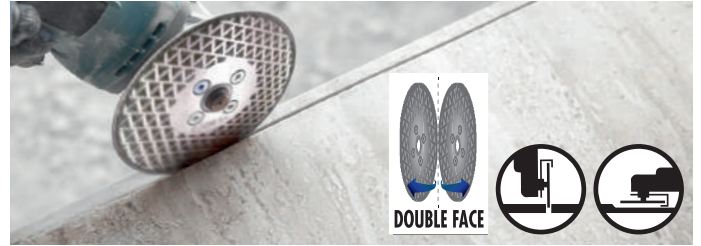
DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DE DIAMANTE PARA CORTE Y DESBASTE FINO

NEW
ALTO RENDIMIENTO


Ref. DD35

Disco continuo de diamante electrodepositado. Especial para trabajo de todo tipo de baldosa cerámica, piedra natural, hormigón, cemento cola y materiales sintéticos... Corte y desbaste fino. 3 zonas de trabajo. Filo de corte y desbaste reversible por ambas caras. Obtenga el máximo rendimiento trabajando en cualquier posición, corte perpendicular, generación de biselés laterales. Trabajo con amoladora. Incluye adaptador M14x2.

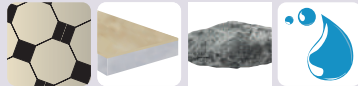


DD35

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	71,31
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	82,20

DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE HÚMEDO DIAMOND H₂O

Ref. DD5



Especial para corte húmedo en, azulejo, cerámica, mármol y piedra. Trabajo refrigerado con agua.


EN13236


DIAMOND H₂O

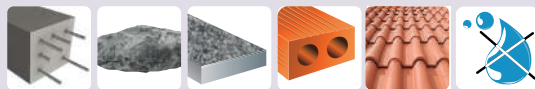
DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,61
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	8,90
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	22,18
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	31,31

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA PIEDRA

Ref. DD9



Especial para corte en hormigón armado y lavado, piedra natural, granito, Ladrillo klinker y teja. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.


EN13236


CANTERO

DD9

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	36,71
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	44,65
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	108,16

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA MÁRMOL

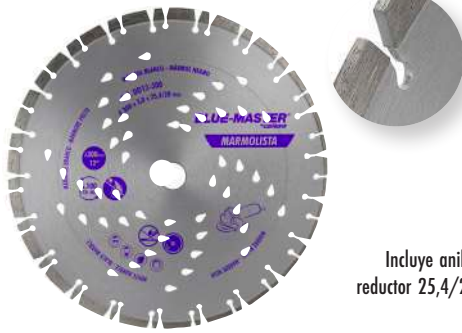
Ref. DD12



Especial para corte fino y sin roturas en mármol blanco o negro.
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



MARMOLISTA

Incluye anillo reductor 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	17,43
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	19,57
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	173,95
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	198,77

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO PARA MATERIALES ABRASIVOS

Ref. DD13



Especial para corte preciso en materiales blandos pero abrasivos como, ladrillo, teja, caravista, refractaria, piedra arenisca o piedra arenisca calcárea. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



ABRASIVOS

Incluye anillo reductor 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	215,68
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	263,02

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL ASFALTO

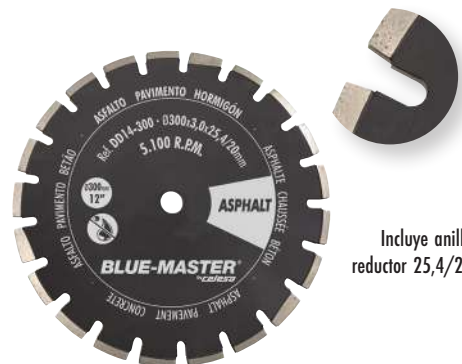
Ref. DD14



Especial para corte en asfalto y asfalto sobre hormigón, así como pavimento.
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



ASFHALT

Incluye anillo reductor 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	216,13
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	265,54
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	327,29

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL HORMIGÓN

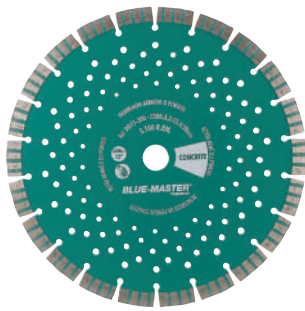
Ref. DD15



Especial para corte de todo tipo de hormigón: poroso, endurecido, armado, pretensado,...
 Excelente velocidad de corte gracias a los segmentos ranurados con gran poder de evacuación de polvo y menor fricción lateral.
 Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



CONCRETE

 Incluye anillo
 reductor 25,4/20

								DD15
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	25,62
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	29,28
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	41,24
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	142,72
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	179,31

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DE DIAMANTE SEGMENTADO PARA ROZADORA

Ref. DR



Ideal para trabajo en Ladrillo Caravista, Refractorio. Bloque y Bovedilla de Hormigón. Disco de diamante segmentado, 6,4mm de espesor. Disco especial para hacer rozas, de paso de tubo para cable. Específico para Electricistas, corte intensivo en pared. Trabajo en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta su rendimiento.



TOP WALL



								DR
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	117,93
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	129,47
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	154,08

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DE DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO SEGMENTADO MULTIFUNCIÓN


FUNDICIÓN

Ideal para trabajo en todo tipo de materiales. Ladrillo Caravista, Refractorio. Teja. Bloque y Bovedilla de Hormigón. Tubos PVC. Madera. Acero. Fundición.
 Disco de Corte Multiuso para amoladora. Fabricado en Diamante Soldado al Vacío. Alto rendimiento para corte en todo tipo de Materiales.

Ref. SCEP


 ø 115
 ø 125
 ø 230

 ø 300
 ø 355
 ø 400

Ø 115 - 125 - 230 mm - Trabajo en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta su rendimiento.
 Ø 300 - 355 - 400 mm - Se recomienda refrigerar con agua para obtener un óptimo rendimiento.



TOP MULTIFUNCTION



								SCEP
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	32,18
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	37,48
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	93,78
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	198,87
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	243,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	287,37

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

PLATO SEGMENTADO DE DIAMANTE



Ref. DD10

Especial para desbaste de piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



UNIVERSAL STONE

DD10

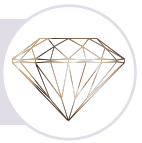
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	47,64
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	52,17
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	96,41

* NºS: Número de segmentos

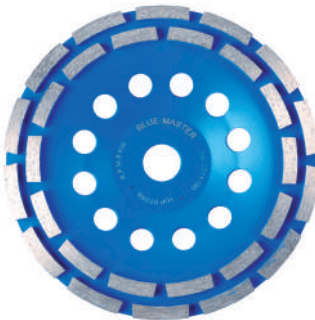


Ref. DD11

Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP STONE

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	66,92
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	72,59
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	125,90

* NºS: Número de segmentos



Ref. DD20

M14x2

Dispone de rosca M14x2 para unión amoladora. Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP STONE THREAD

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	66,92
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	72,59

* NºS: Número de segmentos






IDENTIFICACIÓN DE LOS TIPOS DE DISCOS ABRASIVOS

TIPO DE ABRASIVO

- A:** Óxido de Aluminio
- AX:** Óxido de Aluminio de Alta Resistencia
- AC:** Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio
- C:** Carburo de Silicio
- Z:** Circonio

FORMA DEL DISCO

-  **T41**
Plano para corte
-  **T42**
Centro Rebajado para Corte
-  **T27**
Centro Rebajado para Pulido con láminas

AX 60 S BF T41

GRANO

- 30-36:** Medio
- 40-60:** Fino
- 80-120:** Extra fino

DUREZA

- Q:** Suave
- R:** Medio
- S:** Duro

TIPO DE DISCO (AGLOMERANTE)

- BF:** Unión de resina reforzada con fibra



90° Discos para el **Corte**



15° Discos para el **Pulido y Desbaste**



Libre de **Hierro, Azufre y Cloruro**

A: Óxido de Aluminio:

El óxido de aluminio es resistente y duradero, para corte y desbaste de materiales de alta resistencia como el acero al carbono, acero Inoxidable y todo tipo de metales.

AX: Óxido de Aluminio de alta resistencia:

El óxido de aluminio de alta resistencia es un abrasivo de altísima calidad, su microestructura de grano permite que se rompa durante el corte y desbaste generando múltiples filos de corte nuevos. Se utiliza normalmente en trabajos de alta producción y dureza. Se recomienda para acero Inoxidable, acero al carbono, aceros forjados.

AC: Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio:

C: Carburo de Silicio:

El carburo de silicio es el mineral más duro y afilado. Es idóneo para cortar, lijar y pulir todo tipo de materiales, metales no ferrosos: aluminio, latón, bronce, magnesio, titanio,... caucho, vidrio, plásticos, maderas fibrosas, esmalte... El carburo de silicio supera a cualquier otro abrasivo en cuanto a su capacidad de penetración y corte, más rápido y con menor esfuerzo.







Z: Zirconio:

El zirconio posee la cualidad de autoafilado que le otorga una larga vida útil en trabajos de alto rendimiento y dureza en la eliminación de material. Es idóneo para el desbaste y pulido de alto rendimiento en acero inoxidable, acero al carbono y todo tipo de metales.

DISCOS DE CORTE ABRASIVOS

DISCO ABRASIVO DE CORTE PARA METAL E INOXIDABLE

Ref. AB05

INOX      

T41 **90°**


T41: Disco abrasivo plano.
Norma EN12413.
Libre de Hierro, Azufre y Cloruro.
Específico para usos generales en corte de metal.









EN12413



INOX **METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,26
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	11,79

Ref. AB11

INOX      


T41 **90°**

T41: Disco abrasivo plano.
Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413.
Libre de Hierro, Azufre y Cloruro.
Alto rendimiento en corte de acero inoxidable, acero y metal.









AX: Oxido de Aluminio de alta resistencia.
Discos abrasivos de corte de alto rendimiento.
Larga vida útil.
Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

INOX **METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano		€/ 1U.
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25	1,39
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25	1,55
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25	3,59

Ref. AB11

INOX      


T42 **90°**

T42: Disco abrasivo de corte con centro rebajado.
Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413.
Libre de Hierro, Azufre y Cloruro.
Alto rendimiento en corte de acero inoxidable, acero y metal.



AX: Oxido de Aluminio de alta resistencia.
Discos abrasivos de corte de alto rendimiento.
Larga vida útil.
Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

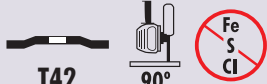
INOX **METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano		€/ 1U.
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,54
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,06

DISCOS DE CORTE ABRASIVOS

DISCO DE CORTE ABRASIVO PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

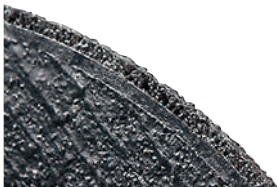
Ref. AB17



T42: Disco de corte abrasivo con centro rebajado. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de materiales de construcción.



EN12413



C: Carburo de Silicio. Discos abrasivos de corte de alto rendimiento. Larga vida útil. Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

STONE

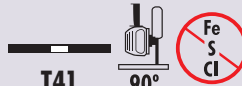
AB17

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano		€/ 1U.
AB 17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,61
AB 17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,71
AB 17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,62

DISCO DE CORTE ABRASIVO PARA TODO TIPO DE MATERIALES

Ref. AB18

INOX



T41: Disco de corte abrasivo plano. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de todo tipo de materiales.



EN12413



AC: Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio. Discos abrasivos de corte de alto rendimiento. Larga vida útil. Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

MULTIFUNCTION

AB18

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano		€/ 1U.
AB 18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,54
AB 18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,70
AB 18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	4,82

DISCO ABRASIVO GRANO METAL DURO

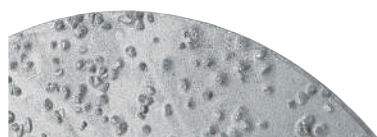
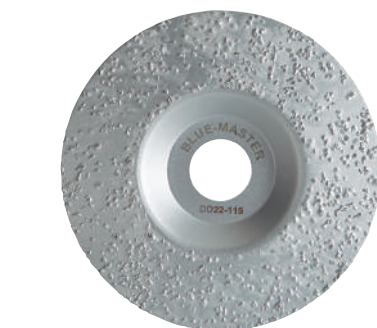
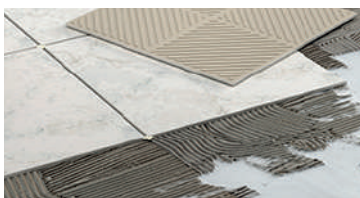
NEW

Ref. DD22

MD



Desbaste y modelado de madera. Limpieza en superficies hormigón, cemento cola, fibra de vidrio. Limpieza de superficies en general.



Grano abrasivo de Metal duro. Calidad Extra fuerte.



MULTIFUNCTION



DD22

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,35

DISCOS ABRASIVOS DE LÁMINAS

DISCOS ABRASIVOS DE LÁMINAS PARA PULIDO DE METAL E INOX

Ref. AB15

T27: Disco abrasivo de láminas centro rebajado para pulido. Norma EN13743. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en el pulido acero inoxidable, acero y metal.

Z: Circonio. Larga vida del disco. Óptima tasa de evacuación de material. Tejidos de fibra de vidrio reforzado para una productividad y seguridad máxima.

INOX ||||| **METAL** |||||

XTRA LONG life



AB15							
	"	∅ mm	∅ Int. mm	RPM	Grano		€/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,51
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,51
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,51
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,51
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,71
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,71
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,71
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,71

Ref. AB20

T27: Disco abrasivo de láminas centro rebajado para pulido. Norma EN13743. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, acero y metal.

A: Óxido de Aluminio. Ligero, flexible, y silencioso gracias a su cuerpo de fibra multicapa.

INOX ||||| **METAL** |||||

PROFESSIONAL



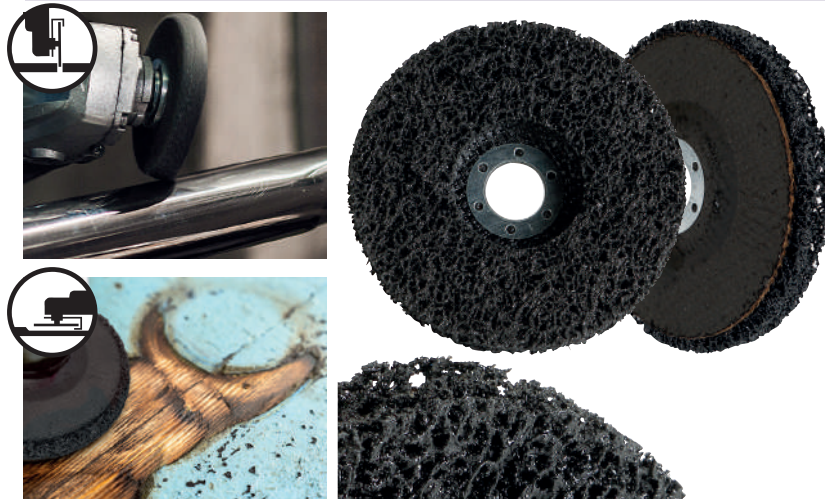
AB20							
	"	∅ mm	∅ Int. mm	RPM	Grano		€/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	1,99
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	1,99
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	1,99
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	1,99
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,24
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,24
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,24
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,24

DISCO ABRASIVO DE POLICARBONATO

NEW

Ref. DD21

Eliminación de óxido y restos de corrosión, cascarilla, suciedad, pinturas fuertemente adheridas, pegamentos antiguos y restos de juntas. Limpieza de cordones de soldadura, eliminación de ligeras estrías interiores, oxidaciones y decoloraciones, especialmente en acero INOX.



Disco abrasivo para limpieza que resulta de una combinación especial de fibras sintéticas y grano abrasivo.

Estructura flexible se adapta extraordinariamente a los contornos de la superficie y a la forma de la pieza a trabajar.

Estructura abierta evita el embozado y genera un amolado fino.

Alta eficiencia limpiando todos los restos corrosivos en la superficie de la pieza a trabajar.



INOX ||||| **METAL** |||||

DD21					
	"	∅ mm	∅ Int. mm	RPM	€
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	18,92
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,07

DISCO PULIDOR ANTIÓXIDO

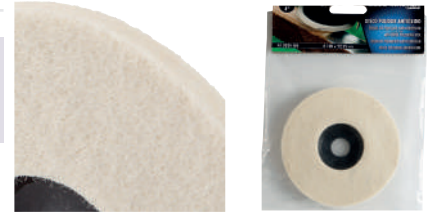
NEW

Ref. DD24

FIELTRO



Disco con base rígida fabricado en fieltro para pulido y acabado de superficie. Ideal para pulir y abrillantar todo tipo de metales.



					DD24
	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,09

CUERPO LIJADOR

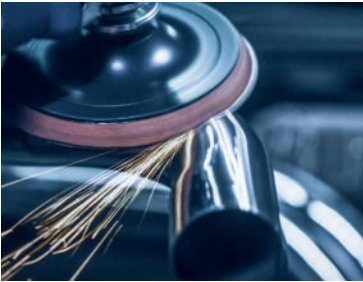
NEW

Ref. DD25

VELCRO



Plato con velcro para lijado y pulido de superficies. Rosca M14x2 integrada. Apto para trabajo con todo tipo de accesorios de lija, fieltro, lana BLUEMASTER. Para accesorios con velcro: **DD26 · DD28 · DD31 · DD32 · DD33**. Uso en amoladora.



					DD25
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	13,24
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	15,77
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	16,39

DISCO DE DIAMANTE PARA PULIR PIEDRA

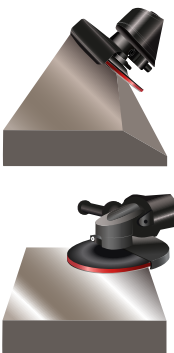
NEW

Ref. DD26

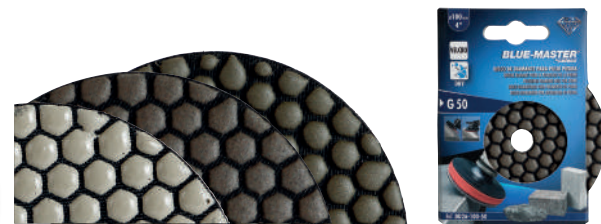
VELCRO



Disco de diamante para pulido de granito, mármol, piedra, hormigón. Fabricado con polvo de diamante y resina, para un óptimo pulido de superficies. Trabajo en seco. Para cuerpo lijador Ref: **DD25**.



Diferente calidad de acabado en función del grano a elegir.



					DD26
	"	Ø mm	Grano		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,00
DD26-100-100	4	100	100	1	15,00
DD26-100-150	4	100	150	1	15,00
DD26-100-300	4	100	300	1	15,00
DD26-100-500	4	100	500	1	15,00
DD26-100-800	4	100	800	1	15,00
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,00
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,00
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,00
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,00

DISCO LIJADOR DE ÓXIDO DE ALUMINIO

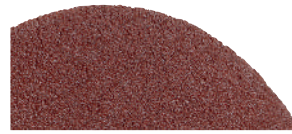
NEW

Ref. DD28

VELCRO



Trabajo en seco.
Para cuerpo lijador Ref: DD25.
Diferente calidad de acabado en función del grano a elegir.



DD28

	"	Ø mm	Grano		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,21
DD28-100-80	4	100	80	10	0,21
DD28-100-120	4	100	120	10	0,21
DD28-100-240	4	100	240	10	0,21
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,28
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,28
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,28
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,28
DD28-125-60	5	125	60	10	0,33
DD28-125-80	5	125	80	10	0,33
DD28-125-120	5	125	120	10	0,33
DD28-125-240	5	125	240	10	0,33

Discos de corte

Rosa

DISCO DE FIELTRO

NEW

Ref. DD33

VELCRO

Pulido, acabado y abrillantado en todo tipo de superficies, pintura, fibra de vidrio, plásticos, acero Inoxidable, metales, etc...
Uso con cuerpo lijador de velcro Ref. DD25.



DD33

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,40
DD33-115	4,5	115	6	1	9,76
DD33-125	5	125	6	1	10,29

ESPONJA PULIDORA

NEW

Ref. DD31

VELCRO

Acabado fino en superficies de metal y fibra de vidrio.
Específico para aplicaciones en automoción y náutica.
Uso con cuerpo lijador de velcro Ref. DD25.



DD31

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	7,98
DD31-115	4,5	115	25	1	8,52
DD31-125	5	125	25	1	9,22

DISCO DE LANA PULIDO FINAL

NEW

Ref. DD32

VELCRO

Disco de Lana pulidora para cuerpo de velcro.
Pulido, acabado y abrillantado final en todo tipo de superficies.
Uso con cuerpo lijador de velcro Ref. DD25.



DD32

	"	Ø mm		€
DD32-100	4	100	1	6,74
DD32-115	4,5	115	1	7,63
DD32-125	5	125	1	8,52

BANDAS DE LIJA

Ref. AB50



Alto rendimiento en el pulido y lijado del material en superficies finas.

Bandas de lija de gran precisión sin restos de cola para generar superficies de la máxima calidad. Indicada para lijar y pulir todo tipo de maderas, madera dura, tablero aglomerado, tablero de construcción, metal. Perfecto acabado en la limpieza de superficies con pintura, barniz, óxido y todo tipo de impurezas.



	Grano	L 2 mm	L 1 mm	Uds	AB50 €/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,00
AB50100X690Z60	60	100	690	10	2,89
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,84
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,84
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,84

ABANICOS LIJADORES

Láminas de corindón, resistentes al desgarro, especial para operaciones de acabado.

Se adaptan a todos los perfiles de la pieza, logrando un lijado eficaz en aristas y hendiduras.

Proporciona un acabado uniforme durante toda la vida del abrasivo.

Ref. FP

Alto rendimiento en pulido y limpieza de pintura, óxidos, soldadura y moldes.



CALIDAD

Grano 40 / 60 Acabado Basto
Grano 80 / 120 Acabado Medio



	Grano	D 1 mm	D 2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,63
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,63
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,63
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,80
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	2,92
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,86
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,03
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,03
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,03
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,03
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,44
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,28
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,22
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,22
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,13
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,50
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,50
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,48
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,48
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	12,56

* H: Altura del perfil de corte